

PRECYZYJNE WYCINANIE PRZEZ FREZOWANIE

Janusz Bekas

Ploter może być wyposażony w stół rastrowy, jeśli elementy mają być łatwo i szybko zamocowane pod ciśnieniem.

PRODUKCJA MEBLI Z DREWNA LITEGO

MultiCam jest jednym z wiodących producentów maszyn CNC takich jak: frezarki, wycinarki plazmowe i laserowe. Na przykład system dużych stołów rastrowych wraz z walcami dociskowymi daje możliwość frezowania elementów krzywoliniowych z całego formatu płyty a oprogramowanie umożliwia między innymi optymalizację cięcia. Centrum Multicam, ze względu na dużą prostotę budowy i zastosowanych rozwiązań technicznych, sprawdza się przy produkcji elementów krzywoliniowych z przeznaczeniem do konstrukcji mebli tapicerowanych. Jedną z propozycji dla meblarstwa jest ploter tnący MultiCam 1000Series. Może być wykorzystywany nie tylko do wycinania nietypowych wzorów w płycie czy w drewnie, ale też pozwala uzyskiwać niespotykane i trudne do wykonania kształty. Urządzenie radzi sobie z wycinaniem dekorów o skomplikowanych kształtach czy też wykonaniem grawerowanych napisów na płycie.

– Żadna inna maszyna nie oferuje tak wysokiego standardu seryjnego jak maszyny naszej firmy – mówi Grzegorz Garscharek, polski przedstawiciel MultiCam GmbH. – Maszyna posiada stabilny korpus, a stół roboczy wykonany jest jako sztywna konstrukcja aluminiowa. W osi X jest podwójny precyzyjny napęd, a 25-milimetrowe prowadnice liniowe gwarantują dużą trwałość. Wrzeczono regulowane częstotliwościowo ma moc do 4 kW i obroty do 32 000 obr./min. Centrum jest wyposażone w automatyczny pomiar długości narzędzia i trójosiowe sterowanie. Procesor o pamięci 8 MB ma możliwość przekazywania plików o nieograniczonej wielkości.



Centrum posiada stabilny korpus, a stół roboczy wykonany jest jako sztywna konstrukcja aluminiowa.
FOT. JANUSZ BEKAS

Standardowa powierzchnia stołu wykonana jest z tłoczonego aluminium. W powierzchni stołu znajdują się rowki w kształcie odwróconej litery T. Mocowanie odbywa się za pomocą odpowiednich śrub i systemu zacisków, które są dostarczane standardowo z maszyną. Odstęp pomiędzy rowkami wynosi 25 cm. Taki system zapewnia możliwość mocowania wszelkich materiałów na stole maszyny. Konstrukcja stołu jest wyposażona również w odpowiednie kanały, które umożliwiają łatwe doposażenie maszyny w instalacje próżniową. Ale centrum może być wyposażone w stół rastrowy, który jest idealnym rozwiązaniem,

jeśli elementy mają być łatwo i szybko zamocowane pod ciśnieniem. Opcjonalnie powierzchnia stołu roboczego jest wykonana z żywicy fenolowej o grubości około 25 mm i twardości około 80 - 82.

W powierzchni wykonane są rowki wzdłużne i poprzeczne w odstępie 30 mm służące do umieszczenia uszczelki piankowej. Płyta stołu jest osadzona na ramie stalowej, z którą tworzy stabilne i płaskie podparcie elementów. Ze względu na znaczną wytrzymałość mechaniczną i niezmienną wymiarową, żywica fenolowa tworzy znakomitą powierzchnię roboczą. Ponadto żywica fenolowa nie wchłania wilgoci, jest odporna

na wysoką temperaturę i ścieranie. Stelaż maszyn z serii 1000 wykonany jest ze spawanych profili zamkniętych, tworzących sztywną konstrukcję. W korpusie przewidziano uchwyty umożliwiające łatwy transport za pomocą wózka widłowego. Profil portalu wykonywany jest z tłoczonego aluminium w gatunku stosowanym w technologii lotniczej, co gwarantuje maksymalną wytrzymałość na wyginanie. Profil wykonany jest jako konstrukcja dwukomorowa z prostym łącznikiem wewnętrznym. Grubość ścianek wynosi 10 mm. Odległość dolnej krawędzi portalu od stołu maszyny wynosi 150 mm.

Suporty portalu MultiCam serii 1000 są wykonane jako precyzyjny odlew aluminiowy. Konstrukcja supportów gwarantuje dużą sztywność przy jednocześnie niskiej materiałochłonności. Prowadnice liniowe są trwale hartowane.

Inna cechą jest zdolność przenoszenia dużych obciążeń we wszystkich kierunkach przy dużej wytrzymałości na zginanie. Na każdej prowadnicy są po dwa wózki z łożyskami z możliwością przenoszenia dużych obciążeń.

Napęd agregatu w osi Z jest realizowany śrubą o średnicy 12 mm. Śruba jest wykonana ze stali nierdzewnej, obustronnie łożyskowana i zabezpieczona hamulcem bezpieczeństwa. Ruch obrotowy śruby jest przekazywany na agregat za pomocą kulkowej nakrętki mośiężnej.

Prezentowany już na targach w Poznaniu ploter MultiCam ma szansę stać się równie ceniony jak sprawdzone już w kilku firmach centrum obróbczego MultiCam PBZ 5000.



Wióry i pyły z procesu frezowania są natychmiast odciągane.
FOT. JANUSZ BEKAS



Maszyna radzi sobie z wykonaniem grawerowanych napisów na płytach.
FOT. JANUSZ BEKAS

reklama



www.maszynydodrewna.com



W ten wigilijny dzień zaśnieżony, Kiedy w kościele biją dzwony, Przyjmijcie życzenia pełne radości, A w Nowym Roku szczęścia Zdrowia i pomyślności!

firma EMI

salon maszyn Biertowice 256, 32-440 Sulkowice tel: 501-015-278, 609-612-481, 600-944-066